١. **عنصر المصهر** Fuse link

عنصر المصهر يتضمن عنصراً أو عدة عناصر توصل على التوازي ضمن خرطوشة أو أسطوانة احتراق (Cartridge) وتكون هذه الأسطوانة مملوءة بمادة خامدة للقوس الكهربي (Arc Extinction) ويتصل العنصر المصهر بنهايات الأسطوانة. كما يعرف عنصر المصهر أيضا بأنه الجزء من المنصهر الذي يتم تبديله بعد أن يعمل المصهر . كما يسمى الجزء الداخلي من عنصر المصهر والذي ينصهر نتيجة مرور تيار العطل خلاله بالعنصر element . أي أننا نقصد بالعنصر هو العنصر القابل للانصهار.

٣. **التيار النظامي أو المقنن** Current Rating

وهو التيار الذي يتحمله عنصر الصهر بشكل دائم بدون أي تلف أو ارتفاع درجة الحرارة بشكل غير مقبول. ويكون مكتوب على المنصهر من قبل الشركة الصانعة ويرمز له بالرمز (I_n) وهذا التيار يكون أقل من تيار الصهر الأصغر.

٤. **تيار الصهر الأصغر** (Minimum Fusing Current)

وهو أصغر قيمة للتيار تجعل العنصر المصهر ينصهر. وهو القيمة المقاربة للتيار المبين على مخطط خصائص الزمن / التيار للمصهر.

٥. **عامل الصهر** (Fusing Factor)

وهو عبارة عن حاصل قسمة قيمة تيار الصهر الأصغر على قيمة تيار المصهر المقنن وهو أكبر من الواحد ويعطي بالعلاقة التالية :

عامل الصهر = (تيار الصهر الأصغر / التيار المقنن) أكبر من الواحد

٦. **زمن قبل حدوث القوس** Pre – Arcing Time

وهو الزمن بين ابتداء زيادة التيار بشكل كاف ليسبب انصهار العنصر المصهر ولحظة بداية القوس الكهربي.

٧. **زمن القوس** Arcing Time

وهو الزمن بين لحظة انقطاع العنصر المصهر والفصل النهائي للدائرة.